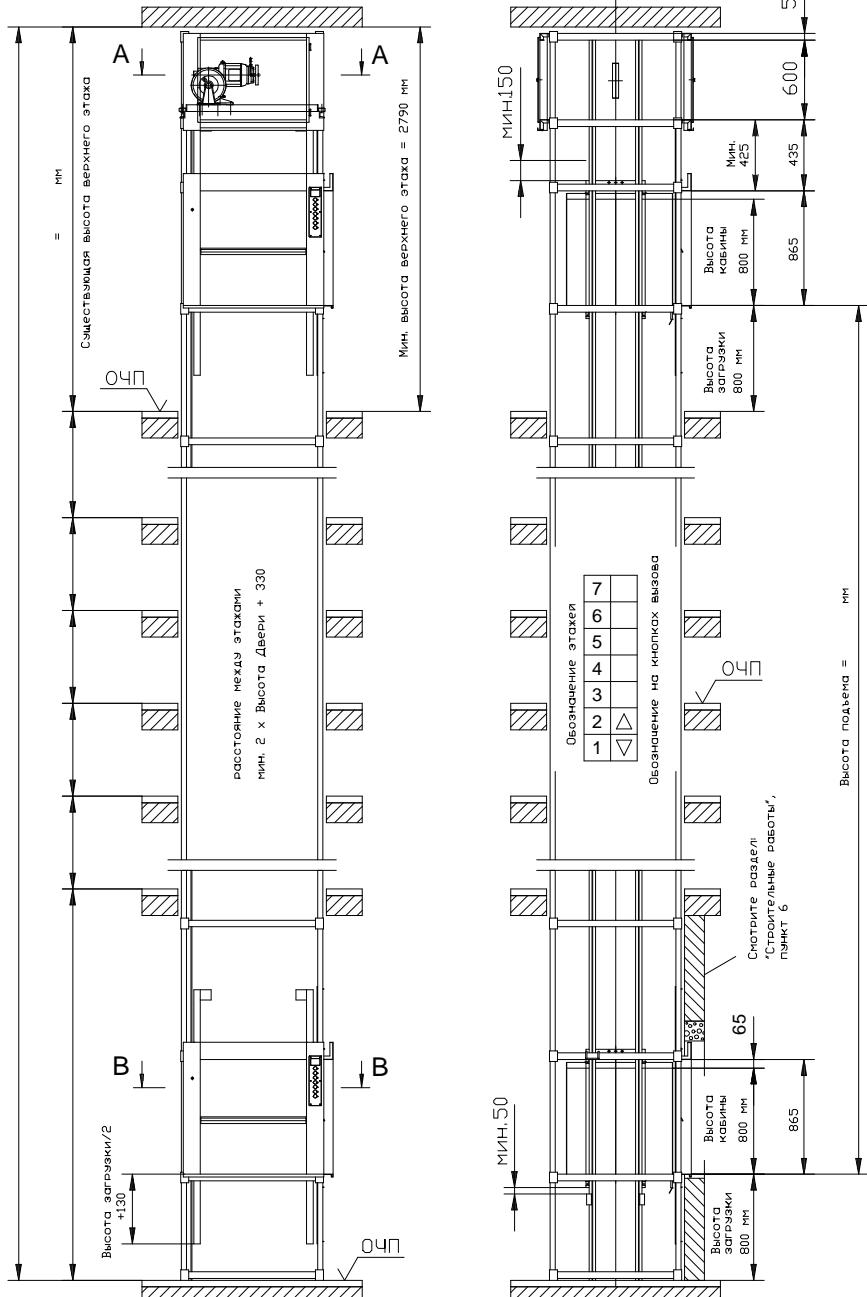
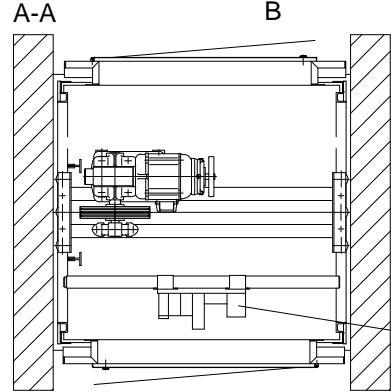


## Расположение двери машинного помещения А и В



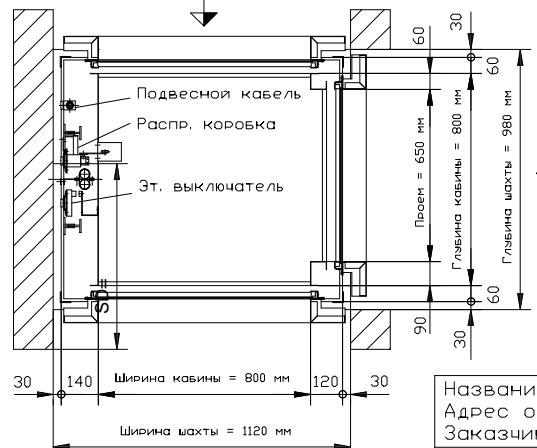
Недопустимо расположение под шахтой лифта помещений с возможностью доступа людей.

Дверь справа  (x) чертеж выполнен  
Дверь слева  (x)



Дверь справа  (x) чертеж выполнен  
Дверь слева  (x)

1	2	3	4	5	6	7



1	2	3	4	5	6	7

Дополнительные опции:  
Лифт может быть оборудован  
ловителями.

Противоходное исполнение дверей  
шахты и двери машинного отделения.  
Предел огнестойкости Е30.

## СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ:

- Местные строительные органы выдают разрешение на выполнение по сооружению шахты лифта, связанные с возведением стен и нагрузкой.
- Шахту лифта необходимо выполнять в соответствии с EN81-3, пункт 5.2.1 и 5.6.4. Рекомендуется перед каждым проемом шахты лифта сделать небольшой уклон в противоположную сторону, чтобы воспрепятствовать стоку воды в шахту.
- Вентиляция шахты и машинного помещения выполняется в соответствии с действующими строительными нормами и правилами.
- На каждой остановке должна быть отмечена уровень чистого пола.
- По техническим причинам, связанным с технологиями монтажных работ, возведение стен (шахт) лифта должно осуществляться после монтажа. Если же шахта построена до монтажа лифтового оборудования, то ее стены должны быть строго вертикальными и перпендикулярными друг другу. Максимально допустимые отклонения стен шахты от вертикали в стороны расширения 20 мм, в стороны сужения - 0 мм.
- В сжимающейся при монтаже шахте лифта не должно быть стен со стороны дверей шахты на всю высоту этажа и ширину шахты. В случае необходимости следует выполнить проемы дверей по чертежу N\_ 5-60002-0104 и 5-60002-0106.
- В машинном помещении и шахте лифта необходимо обеспечить температурный режим от минимум +5 С до максимум +40 С.
- Электропроводка, подводимая к машинному помещению, должна быть выполнена в соответствии с действующими нормами и правилами. При этом она должна отвечать следующим требованиям:  
8.1. Линия питания 5 x 1,5 мм, предохранители макс. 3 x 10 А инерционные.  
8.2. Линия освещения машинного помещения 3 x 1,5 мм, предохранители макс. 1 x 16 А инерционные

**ВНИМАНИЕ:** при большой длине электропроводки необходимо выбирать соответствующее сечение проводов.

- Необходимо обеспечить безопасный доступ к машинному помещению. Рекомендуется использование лестниц - стремянок, если порог двери машинного помещения находится на высоте не более, чем 2,7 м над уровнем пола. Необходимо соблюдать соответствующие требования безопасности. В радиусе 1,5 метров вокруг лестницы - стремянки необходимо исключить падение с высоты которая превышает высоту лестницы - стремянки. (Смотрите нормы EN81-3 приложение J)  
10. Для монтажа и замены тяжелых элементов оборудования необходимо соблюдать требования EN81-3, пункт 7.6.1.
- Для монтажа и замены тяжелых элементов оборудования необходимо предусмотреть использования предназначенных для этого подъемных приспособлений.

## УКАЗАНИЯ:

- Отметьте крестом расположение дверей в таблице этажности.
- Все размеры высот привязаны к отметке уровня чистого пола (ОЧП), размеры изображены в мм.
- При необходимости следует предусматривать соответствующее устройство наружного освещения лифта, исключающее споткание гостей со стены шахты.
- Согласно нормам EN81-3 пункт 6.3.2, перед порогом двери машинного помещения должно быть свободная площадь размером не менее 700 x 600 мм.
- В шахте лифта и машинном помещении не допускается устанавливать оборудование и проводящую коммуникацию, не относящиеся к лифту.
- Приемы требований службы строительного и технического надзора являются обязательными.
- Нагрузка на опоры каждого из несущих угольков металлокаркаса шахты при стандартных расстояниях между остановками до 3,0 метров = 4320 N при каждом последующем остановке добавляется 460N
- Данная публикация носит исключительно информационный характер. Производитель сохраняет за собой право в любое время вносить изменения в конструкцию и характеристики продукции.

Название проекта:  
Адрес объекта:  
Заказчик:

С исполнением согласен (подпись и дата)

от \_\_\_\_\_

Владелец лифта \_\_\_\_\_

Изготовитель \_\_\_\_\_

Изменения		Дата
С		
Б		
В		
Г		

Малый грузовой лифт  
Тип BKG 100.45/8

Грузоподъемность: 100 кг  
Скорость: v = 0,45 м/с

Без насыпью	Дата	Имя	Чертеж N_ 1	BKG-LIFT.RU
Чертеж выполнен	01.08.2011		Заказ N_:	
Проверил				Артикул N_:
				08-11109.2-RUS

Издание: