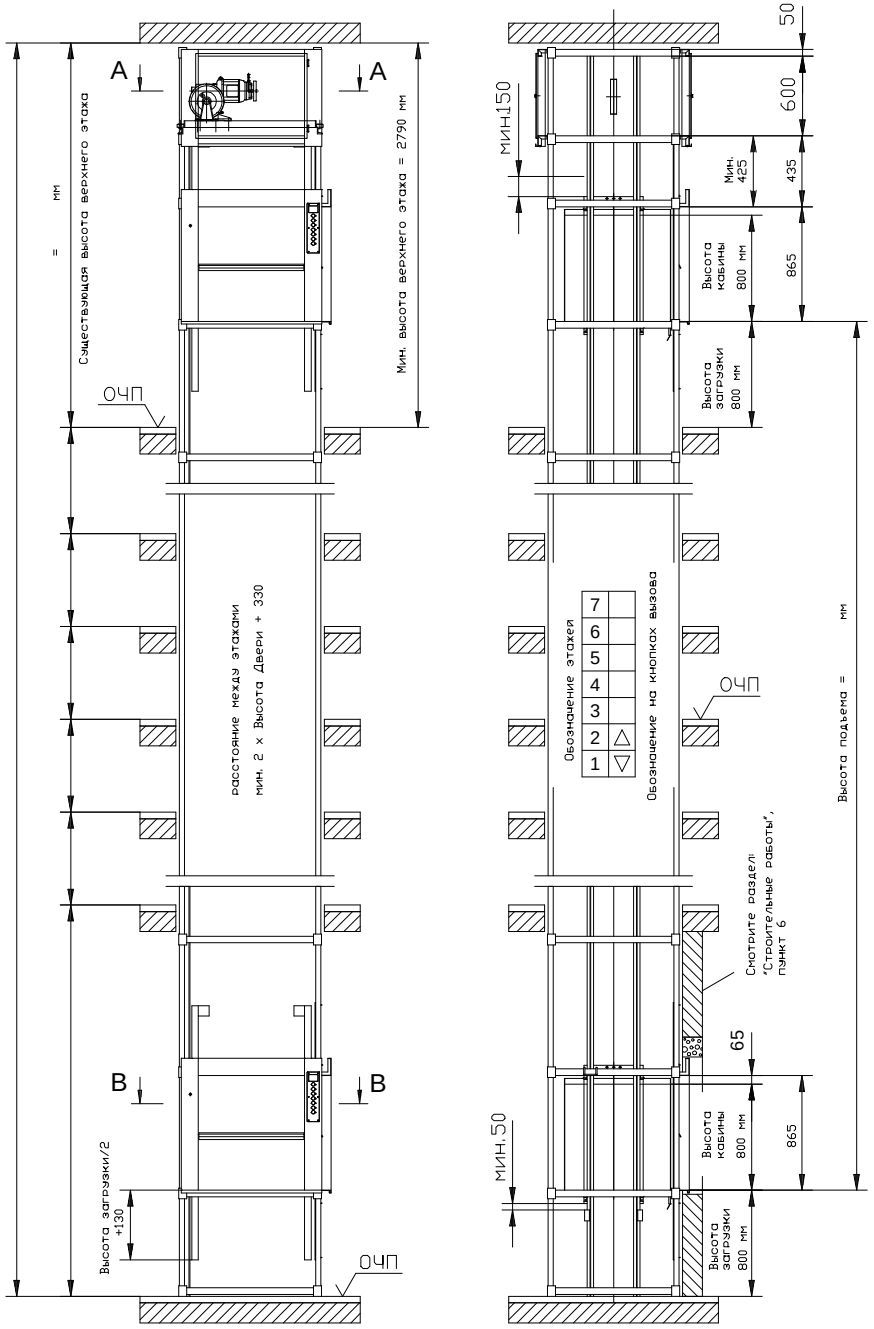
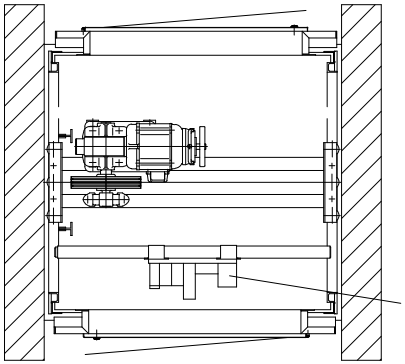
Расположение двери машинного помещения A и B



Недопустимо расположение под шахтой лифта помещений с возможностью доступа людей.

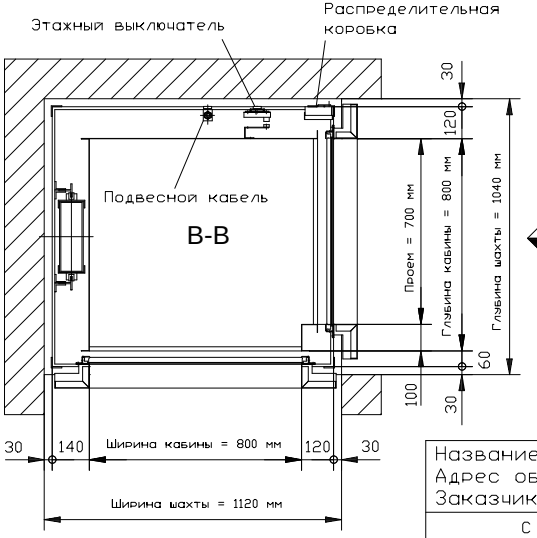
Дверь справа (x) чертеж выполнен
Дверь слева (x)

A-A B



A

Дверь справа (x) чертеж выполнен
Дверь слева (x)



1	2	3	4	5	6	7

(x)

(x)

1	2	3	4	5	6	7

Дополнительные опции:

Лифт может быть оборудован ловителями.

Противопожарное исполнение дверей шахты и двери машинного отделения. Предел огнестойкости E30

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ:

1. Местные строительные органы выдают разрешение на выполнение по сооружению шахты лифта, связанные с возведением стен и нагрузкой.
2. Шахту лифта необходимо выполнять в соответствии с EN81-3, пункт 5.2.1 и 5.6.4. Рекомендуется перед каждым проемом шахты лифта сделать небольшой уклон в противоположную сторону, чтобы воспрепятствовать стоку воды в шахту.
3. Вентиляция шахты и машинного помещения выполняется в соответствии с действующими строительными нормами и правилами.
4. На каждой остановке должна быть отметка уровня чистого пола.
5. По техническим причинам, связанным с технологией монтажных работ, возведение стен (обшивка) шахты должно осуществляется после монтажа. Если же шахта построена до монтажа лифтового оборудования, то ее стены должны быть строго вертикальные и перпендикулярны друг другу.
   Максимально допустимые отклонения стен шахты от вертикали: в сторону расширения 20 мм, в сторону сужения – 0 мм.
6. В существующей до монтажа шахте лифта не должно быть стен со стороны дверей шахты на всю высоту этажа и ширину шахты. В случае необходимости следует выполнить проемы дверей по чертежу N_ 5-60002-0104 и 5-60002-0106.
7. В машинном помещении и шахте лифта необходимо обеспечить температурный режим от минимум +5 C до максимум +40 C.
8. Электропроводка, подводимая к машинному помещению,должна быть выполнена в соответствии с действующими нормами и правилами. При этом она должна отвечать следующим требованиям:
   8.1. Линия питания 5 x 1,5 мм, предохранители макс. 3 x 10 A инерционный.
   8.2. Линия освещения машинного помещения 3 x 1,5 мм, предохранитель макс. 1 x 16 A инерционный

ВНИМАНИЕ: при большой длине электропроводки необходимо выбирать соответствующее сечение проводов.

9. Необходимо обеспечить безопасный доступ к машинному помещению. Разрешается использование лестниц – стремянок, если порог двери машинного помещения находится на высоте не более, чем 2,7 м над уровнем пола. Необходимо соблюдать соответствующие требования безопасности. В радиусе 1,5 метров вокруг лестницы – стремянки необходимо исключить падение с высоты которая превышает высоту лестницы – стремянки. (Смотреть Нормы EN81-3 приложение J)
10. Освещение подходов к шахте должно быть выполнено в соответствии с требованиями EN81-3, пункт 7.6.1.
11. Для монтажа и замены тяжелых элементов оборудования необходимо предусмотреть использования предназначенных для этого подъемных приспособлений.

УКАЗАНИЯ:

1. Отметьте крестом расположение дверей в таблице этажности.
2. Все размеры высот привязаны к отметке уровня чистого пола (ОЧП), размеры указаны в мм.
3. При необходимости следует предусмотреть соответствующее устройство на входе в кабину лифта, исключающее соприкосновение груза со стеной шахты.
4. Согласно Нормам EN81-3 пункт 6.3.2, перед порогом двери машинного помещения должна быть свободная площадь размером не менее 700 x 600 мм.
5. В шахте лифта и машинном помещении не допускается устанавливать оборудование и прокладывать коммуникации, не относящиеся к лифту.
6. Прочие требования службы строительного и технического надзора являются обязательными.
7. Нагрузки:
   7.1. Давление на опору каждого из несущих уголков металлокаркаса шахты при стандартных расстояниях между остановками до 3,0 метров = 4320 N при 2-х остановках;
   Для каждой последующей остановки добавляем 460N
8. Данная публикация носит исключительно информационный характер. Производитель сохраняет за собой право в любое время вносить изменения в конструкцию и характеристики продукции.

Название проекта:
Адрес объекта:
Заказчик:

С исполнением согласен (подпись и дата)

_____ от _____

Владелец лифта _____

Изготовитель _____

Изменения	Дата
А	
Б	
В	
Г	

Малый грузовой лифт
Тип BKG 100.45/7

Грузоподъемность: 100 кг
Скорость: v = 0,45 м/с

		Дата	Имя		
Без масштаба	Чертеж выполнил	01.08.2011		Чертеж N_: 1	BKG-LIFT.RU
	Проверил			Заказ N_:	Артикул N_: 08-11109.1-RUS
				Издание:	